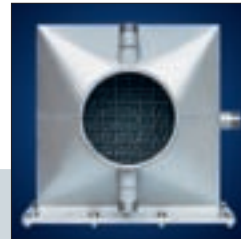
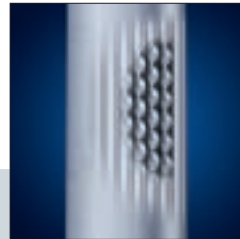
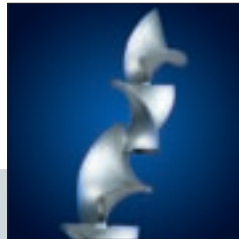


Dispositivi di rottura
Miscelatori statici
Scambiatori di calore
Separatori di gocce



Verfahrenstechnik

L'azienda

Da oltre 35 anni la STRIKO Verfahrenstechnik rappresenta un partner affidabile nel settore della realizzazione di impianti nell'industria chimica, petrolchimica, farmaceutica e alimentare. I nostri prodotti e le nostre consulenze ingegneristiche garantiscono la migliore sicurezza nella progettazione e costruzione di impianti, risultante dall'esperienza pluriennale dei nostri tecnici e dalla realizzazione di attrezzature a pressione in conformità ai regolamenti vigenti.

La realizzazione dei disegni di progetto avviene con sistema 2D/3D CAD. I parametri specifici di prodotto come la sezione trasversale dello sfogo richiesta nei dischi di rottura, la perdita di pressione nei miscelatori statici, la prestazione termica negli scambiatori di calore e la massima efficienza dei separatori di gocce, vengono rilevati matematicamente e se ne verificano i risultati, mediante impianti di prova. Un magazzino capiente e una flessibilità di fabbricazione consentono un'elevata disponibilità di prodotti confezionati spesso su misura per ogni singolo cliente.

Dalla nostra sede aziendale di Wiehl-Bomig che diamo assistenza e riforniamo importanti aziende chimiche e numerosi altri partners in diversi settori. Accanto al nostro programma di offerte standard siamo in grado di fornire anche soluzioni personalizzate.

Abbiamo una sicuramente soluzione che fa al caso Vostro!

I nostri punti forti sono infatti:

INNOVAZIONE – QUALITÀ – AFFIDABILITÀ

Metteteci alla prova!



Dischi di rottura

I dischi di rottura STRIKO rappresentano un'ottima soluzione per la protezione contro la sovrappressione e vengono usati principalmente nel campo dell'industria chimica, farmaceutica, alimentare, petrolchimica e dell'energia. Le numerose versioni di dischi da noi offerte, in materiali metallici e non, coprono una gamma molto ampia di diametri nominali, pressioni di scoppio e temperature di applicazione. Mediante l'impiego dei dischi di rottura STRIKO è dunque possibile proteggere le apparecchiature a pressione (recipienti a pressione, tubazioni, reattori e altri sistemi chiusi) contro le sovrappressioni e/o eventuali depressioni.

I dischi di rottura liberano, al raggiungimento di una pressione data liberano, quasi l'intera sezione trasversale di scarico in brevissimo tempo, raggiungendo la piena portata istantaneamente senza il rischio di occlusioni; questo per tutelare l'ambiente e proteggere il personale addetto e gli impianti.

Considerato che i dischi di rottura vanno sostituiti dopo uno scarico di pressione, nel Vostro impianto sempre dei dispositivi di scarico nuovi di fabbrica e, soprattutto, a prova di perdita. Questo è un vantaggio fondamentale rispetto alle valvole di sicurezza, le quali, oltre a valori più elevati in termini di perdita, comportano anche elevati costi di acquisto e manutenzione.

Le direttive e i requisiti standard in termini di sicurezza rappresentano per la STRIKO Verfahrenstechnik parametri minimi essenziali per la progettazione e costruzione di dischi di rottura.

Laddove si deve garantire la sicurezza di apparecchiature o impianti, ad es. nell'industria chimica, alimentare, i dischi di rottura targati STRIKO sono altamente affidabili. I nostri ingegneri realizzano, a seconda delle Vostre esigenze, le migliori soluzioni per la sicurezza dei Vostri impianti.

L'impiego dei nostri dischi di rottura rappresenta l'alternativa più conveniente e, soprattutto, più semplice da installare rispetto alle valvole di sicurezza e sono anche particolarmente adatti alla protezione delle valvole già installate contro agenti aggressivi. Sarete Voi a dirci come fabbricare i dischi di rottura: in acciaio inossidabile, in grafite e in altri materiali come ad es. tantalio, Hastelloy o Inconel.



I dischi di rottura STRIKO vantano:

- una reazione precisa ed istantanea
- una tenuta a prova di perdita
- ampio range di materiali disponibili, tra i quali anche materiali e leghe speciali
- uno scarico del sistema dopo pochi millisecondi
- una manutenzione minima: per ogni sostituzione un disco nuovo di fabbrica
- brevi tempi di sostituzione in fase di installazione

Elenco prodotti:

dischi di rottura



STRIKO Dischi di rottura piani Modelli: SF-M / SF-MV / SF-MD

- dischi di rottura Piano, applicabili senza supporto
- funzionamento garantito sotto vuoto mediante l'utilizzo di supporto a griglia dedicato per vuoto
- margine operativo: 80%
- facilmente applicabile con pressioni di lavoro statiche
- costruzione modulare



STRIKO Dischi di rottura (convenzionali) Modelli: SZ-X / SZ-M / SZ-MV

- comportamento in apertura fragment-free
- applicabile come unico dispositivo di controllo pressione o in combinazione con una valvola di sicurezza
- margine operativo: fino a 90%
- "fail-safe": un montaggio erraneo comporta la rottura del disco SZ-X alla pressione o al di sotto della reale pressione di rottura



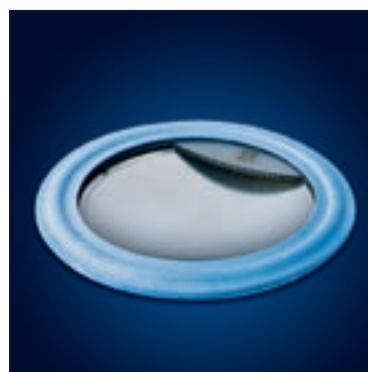
STRIKO Dischi di rottura inversi Modelli: SU-R / SU-C / SU-X

- contropressioni fino a 1,4 volte la pressione di rottura possibile
- comportamento in apertura fragment-free
- applicabile come unico dispositivo di controllo pressione o in combinazione con una valvola di sicurezza
- verifica delle valvole di sicurezza senza smontaggio
- margine operativo: 90%
- elevata resistenza alla variazione di pressione
- ideale per proteggere dispositivi con tendenza alla sedimentazione

STRIKO Dischi di rottura per applicazioni sterili

Modelli: SF-M-S / SZ-X-S / SU-C-S

- piani, in trazione o anche come dischi di rottura inversi
- applicabile tra raccordi tri-clamp e raccordi filettati
- comportamento in apertura fragment-free
- margine operativo: a seconda del modello di disco utilizzato fino a 90%



STRIKO Dischi di rottura per estrusori

Modelli: S-EB / S-EB-SVT

- disponibili in diverse altezze e lunghezze
- margine operativo: 80%
- applicabile come elemento di sicurezza meramente passivo accanto ai misuratori di pressione e temperatura
- S-EB-SVT con controllo di rottura integrato
- impiego a pressioni e temperature elevate



STRIKO Dischi di rottura monouso

Modello: S-EW

- applicabili ad es. in impianti idraulici
- comportamento in apertura fragment-free
- cambio rapido
- applicabile come unico dispositivo di controllo pressione o in combinazione con una valvola di sicurezza
- margine operativo: fino a 90%



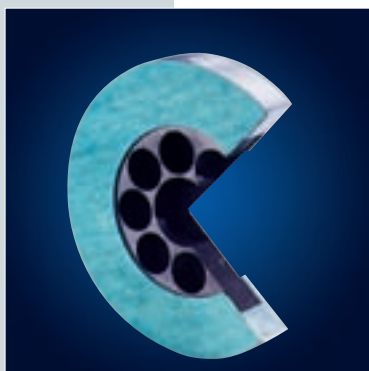
Elenco prodotti: dischi di rottura

Dischi di rottura in grafite



STRIKO Serie **G2**

- dischi di rottura in grafite piani
- applicabile su supporto HG2
- elevata resistenza alla corrosione
- garantito funzionamento sotto vuoto mediante l'utilizzo di supporto a griglia dedicato per vuoto
- margine operativo: 80%
- larghezze nominali: da DN 25 a DN 600



STRIKO Serie **G3M / G3A**

- dischi di rottura in grafite monoblocco
- applicabili senza supporto tra flange
- elevata resistenza alla corrosione
- garantito funzionamento sotto vuoto mediante l'utilizzo di supporto a griglia dedicato per vuoto
- margine operativo: 80%
- larghezze nominali: da DN 25 a DN 600
- disponibile versione G3A con armatura in acciaio inossidabile



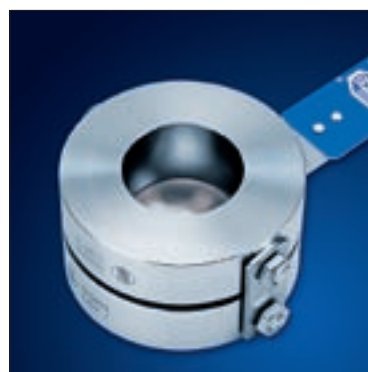
Versioni speciali

- applicabili con rivestimento in Teflon sinterizzato fino a 260°C con PTFE lato processo
- combinabili con tutti i materiali di tenuta standard
- supporti HG2 idonei per dischi di rottura tipo G2 disponibili nei seguenti materiali:
grafite, acciaio inossidabile 1.4571, Hastelloy, tantalio o PTFE

Supporti per dischi di rottura

STRIKO Supporto standard Modelli: SHF / SHZ / SHU

- idonei per tutti i dischi di rottura in metallo STRIKO
- disponibili in acciaio inossidabile 1.4571, Hastelloy, tantalio, PTFE
- diametri nominali da DN 20 a DN 250



STRIKO Supporto di pretensione Modelli: SHF Pro / SHZ Pro / SHU Pro

- idonei per tutti i dischi di rottura in metallo STRIKO
- disponibili in acciaio inossidabile 1.4571, Hastelloy, tantalio, PTFE
- diametri nominali da DN 20 a DN 150



STRIKO Supporto ad (o filettato) Modello: F-ST

- idonei per tutti i dischi di rottura in metallo STRIKO
- disponibili in acciaio inossidabile 1.4571, Hastelloy, tantalio, PTFE
- diametri nominali da 1/8" fino a 1"
- tenuta a pressioni elevate con piccole larghezze nominali
- soluzione conveniente con piccole dimensioni
- combinabile con dispositivo di allarme SVT F-ST per un efficiente controllo di eventuali rotture



Elenco prodotti: allarmi



Allarme SVT 02

- semplice ed efficace mezzo per l'analisi del corretto funzionamento di un disco di rottura (da DN 25 a DN 600)
- montaggio dal lato dello sfogo a monte del disco di rottura
- combinabile con dischi di rottura in grafite e in metallo, anche di altri produttori
- pellicola intagliata in PEEK con traccia in argento depositata
- circuito di riposo con max. 20Ω e max. 50mA
- cavo di collegamento ricoperto in Teflon, lunghezza 2m
- utilizzabile in continuo nell'intervallo di temperatura -30°C / +220°C
- disponibile a magazzino nei normali diametri nominali
- spedizione pronta per il montaggio



Segnalatore di perdita SVT 05

- sviluppo dell'allarme SVT 02
- ottimo già in presenza di flussi in volume ridotti con pellicola aggiuntiva in PTFE sul prodotto
- consente il riconoscimento rapido di un guasto
- combinabile con dischi di rottura in grafite e in metallo, anche con dischi di altri produttori (da DN 25 a DN 300)
- disponibile a magazzino nei normali diametri nominali
- spedizione pronta per il montaggio



Allarme in metallo pieno SVT AM

- allarme in metallo da DN 25 a DN 600
- temperatura di utilizzo da -30°C fino a +370°C (con guarnizioni in Klingersil C-4400)
- membrana in acciaio inossidabile 1.4310, Hastelloy®, tantalio®, argento
- guarnizione in Klingersil C-4400, PTFE, Garlock Blue Gylon
- versione speciale SVT AM-L per ridotte pressioni di lavoro (a partire da 10mbar)
- combinabile con dischi di rottura in grafite e in metallo, anche con dischi di altri produttori
- spedizione pronta per il montaggio

Definizioni

Dischi di rottura

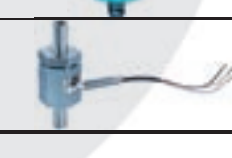
Sezione trasversale dello sfogo:	superficie trasversale libera per la lavorazione del prodotto/agente
Margine operativo:	rapporto tra pressione di esercizio e pressione di rottura espresso in percentuale
Max. pressione di esercizio:	pressione massima alla quale il disco di rottura utilizzato raggiunge la durata di lavoro massima: tolleranza minima pressione di rottura * rapporto di lavoro
Temperatura di rottura:	la temperatura assegnata a una pressione di rottura corrispondente alla temperatura del disco prevista al momento della sollecitazione
Pressione di rottura:	pressione differenziale tra il lato di ingresso e di uscita, alla quale il disco di rottura si apre
Disco di rottura concavo:	disco di rottura in trazione in cui la direzione di pressione è rivolta contro il lato concavo del disco
Disco di rottura convesso:	disco di rottura in pressione (anche "dischi di rottura inversi"), in cui la direzione di pressione è rivolta contro il lato convesso del disco



Quadro generale

Dischi di rottura e accessori

Serie	Descrizione	Diametri nominali	Potenziali pressioni di rottura in bar(ü) (g)	Tolleranza	Margine operativo
SF-M SF-MV SF-MD	Dischi di rottura piani multisezionali per incastro direttotra flange (SF – M) con supporto per il vuoto (SF – MV) a doppio effetto (SF - MD)	da DN 15 a DN 800	da 0,02 a 6,0	da +/-5%	80%
SZ-X SZ-M SZ-MV	Dischi di rottura in trazione, bombati microinciso a forma di X (SZ – X) multisezionali (SZ - M) multisezionali sotto vuoto (SZ - MV)	da DN 15 a DN 800	da 0,02 a 250	da +/- 5%	90%
SU-R SU-C SU-X	Dischi di rottura inversi con anello di taglio (SU-R) intaglio a forma di C (SU - C) intaglio a forma di X (SU - X)	da DN 15 a DN 250	da 0,5 a 75	da +/-5%	90%
SF-M-S SZ-X-S SU-C-S	Dischi di rottura sterili per montaggio diretto clamp – raccordo a vite	da 25 a DN 100	da 0,1 a 8,5	da +/-5%	80% - 90%
S-EB S-EB-SVT	Dischi di rottura per estrusori (S-EB) con controllo di rottura integrato (S-EB-SVT)	3/16", alter su richiesta	da 70 a 1200	da +/-5%	80%
S-EW	Combinazione alloggiamento-dischi per un rapido scambio	da 1/4" a 1"	da 1,0 a 75	da +/-5%	80%
G2	Dischi di rottura in grafite impregnati di	da DN 25 a DN 600	da 0,07 a 28,0	da +/- 10%	80%
G3M G3A	Dischi di rottura monoblocco in grafite impregnati	da DN 25 a DN 600	da 0,07 a 83,0	da +/- 10%	80%
SVT 02	Allarme per il controllo dei dischi di rottura	da DN 25 a DN 600	-	-	-
SVT 05	Segnalatore di perdita per il controllo dei dischi di rottura	da DN 25 a DN 300	-	-	-
SVT AM	Allarme in metallo pieno per il controllo dei dischi di rottura	da DN 25 a DN 600	-	-	-
SVT AM-L	Allarme per il controllo dei dischi di rottura con bassa pressione di lavoro	da DN 25 a DN 600	da 10mbar pressione di lavoro	-	-
SVT F-ST	Allarme per dischi di rottura nel supporto F-ST, per piccole diametri nominali	da DN 8 a DN 15	-	-	-

Illustrazione	Montaggio	Potenziali temperature di utilizzo (a seconda del materiale di fabbricazione)	Supporto richiesto	Disponibile con supporto per il vuoto?	Combinabile con valvola di sicurezza?
		da -120°C a +260°C	applicabile opzionalmente in SHF / SHF Pro	sì	sì
		da -200°C a +480°C	SHZ / SHZ Pro	sì	sì
		da -200°C a +480°C	SHU / SHU Pro	non necessario	sì
	a seconda del modello di disco	da -80°C a +230°C	direttamente tra clamp o raccordi a vite	a seconda del modello di disco	sì
		fino a max. 480°C	-	non necessario	-
	a seconda del modello di disco	da -200°C a +480°C	-	sì	sì
		da -50°C a +180°C	HG2	sì	no
		da -50°C a +180°C	-	sì	no
		da -30°C a +220°C	-	-	sì
		da -30°C a +220°C	-	-	sì
		da -30°C a +370°C	-	-	sì
		da -30°C a +220°C	-	-	sì
	a seconda del modello di disco	da -25°C a +100°C	-	-	sì

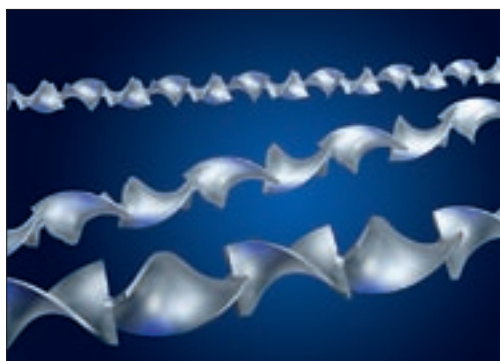
Miscelatori statici

I miscelatori statici della STRIKO sono impiegati con ottimi risultati in tutti i rami industriali nei processi di miscelazione, dispersione, emulsione, e scambio termico. L'impiego di miscelatori statici è sinonimo di costi di investimento e di esercizio minimi, giustificati dal fatto che tale processo di miscelazione assorbe risulta efficace con una bassa richiesta energetica.

I miscelatori statici garantiscono un funzionamento in continuo in tubazioni chiuse. Non contengono componenti mobili, sono poco soggetti a usura, e virtualmente non richiedono alcuna manutenzione, si possono pulire, sterilizzare in linea e, se necessario, possono essere facilmente smontati.

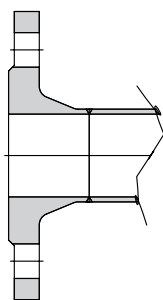
Gli elementi di miscelazione della STRIKO possono essere applicati anche negli scambiatori di calore. Attraverso il movimento continuo del prodotto, dall'interno alla parete del tubo e viceversa, il passaggio termico aumenta, consentendo di ridurre in questo modo la lunghezza di costruzione richiesta.

Qualora vi dovesse necessitare di una consulenza dettagliata, gli esperti della STRIKO sono a Vostra completa disposizione.

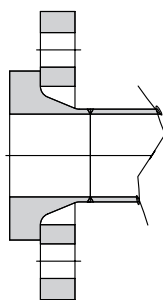


Tipi di attacco (connessioni)

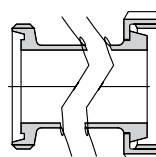
La STRIKO offre illimitate possibilità in relazione agli attacchi per miscelatori:
- sempre in considerazione delle direttive e delle richieste del cliente. Dalle flange ai raccordi a vite, Da clamp alla preparazione di giunti di saldatura, è inoltre possibile realizzare, in maniera flessibile, anche soluzioni speciali.



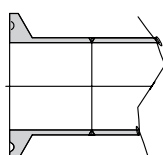
ad es. flangia fissa secondo
DIN EN 1092-1 tipo 11



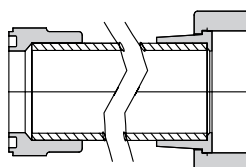
ad es. flangia libera secondo
DIN EN 1092-1 tipo 04



ad es. raccordi a vite GF
per materiali plastici



ad es. supporti per clamp
secondo ISO 2852



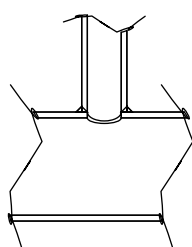
ad es. raccordi a vite
secondo DIN 11851



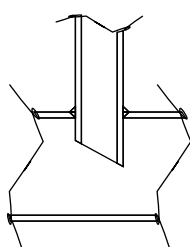
Giunti di saldatura per ad es.
elevate diametri nominali

Dosatori

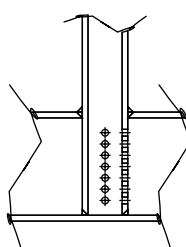
Anche nel campo del dosaggio la STRIKO offre una vasta scelta. A seconda del tipo di utilizzo si seleziona la variante ottimale nel dimensionamento dei miscelatori statici, in modo tale che il miscelatore (dosatori ed elementi di miscelazione) produce il prodotto richiesto con una minima perdita di pressione.



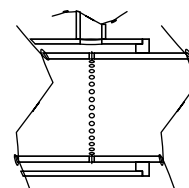
Pezzo a T



Becco di flauto



Asta di dosaggio
(clarinetto)



Dosaggio ad
anello

Elenco prodotti: miscelatori statici



EREstat® - Il “miscelatore per prodotti alimentari”

EREstat® della STRIKO è un miscelatore statico autopulente per la carbonatazione e l'iniezione di aria e miscelazione di diversi fluidi. Il principale campo di applicazione è nell'industria alimentare, sempre a seconda del tipo di utilizzo richiesto.

Materiali:

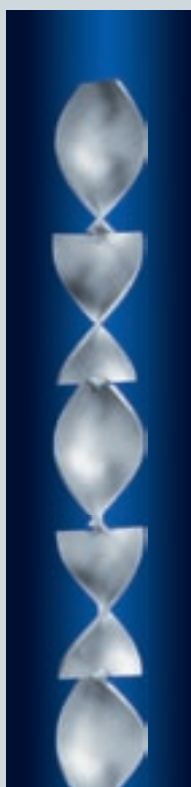
tutti i tipi di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, materiali plastici materiali speciali.

Diametri nominali:

da DN 15 a DN 500

Esempi di applicazione:

- produzione di gelato
- miscelazione di pezzi di frutta nello yoghurt
- miscelazione di CO2 in bevande
- iniezione di aria nel gel per capelli, inclusione di bolle d'aria



Elicoidale ed elicoidale a K – I “miscelatori universali”

Gli elicoidali ed elicoidali a K della STRIKO sono miscelatori statici per tubazioni per la miscelazione di mezzi a bassa viscosità (liquidi e gas). I campi di applicazione sono molto variegati: dal miscelatore da laboratorio lucidato a specchio all'utilizzo heavy duty nell'industria del petrolio.

Materiali:

tutti i tipi di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, materiali plastici, materiali speciali.

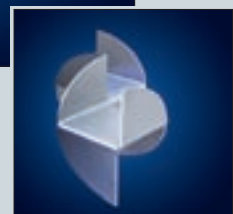
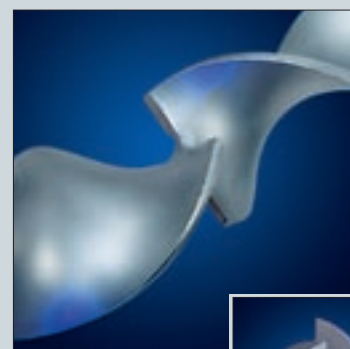
Diametri nominali:

elicoidale: da DN 3 a DN 125

elicoidale a K: da DN 125 a DN 2000

Esempi di applicazione:

- Applicazioni sterili
(utilizzo di elementi di miscelazione brasati)
- settore alimentare
(omogeneizzazione della maionese)
- lavorazione di materiali plastici
(in combinazione con scambiatori di calore per l'omogeneizzazione e il trattamento termico di fluidi prima dello stampaggio per iniezione)
- miscelazione di liquidi come ad es. colori
- combinabile con altri tipi di elementi per altri usi



STX – Il “miscelatore per liquidi viscosi”

Il miscelatore statico modello STX è concepito per la miscelazione di fluidi viscosi e altamente viscosi e può essere impiegato anche per gassificare i liquidi. In fase di dimensionamento, è bene prestare attenzione alla velocità del flusso a causa della geometria del miscelatore e del relativo sforzo tangenziale.

Materiali:

tutti i tipi di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, materiali plastici, f materiali speciali

Diametri nominali:

da DN 15 a DN 2000

Esempi di applicazione:

- miscelazione di ammoniaca nella fecola di piselli
- produzione di formaggio fuso (aggiunta di spezie / ingredienti)
- colorazione della massa di silicio
- omogeneizzazione della temperatura di materiali plastici fusi
- aggiunta di aromi e coloranti nell'impasto per cioccolatini



STV – Il “miscelatore di gas”

Il miscelatore statico STV viene impiegato principalmente nel settore della miscelazione di grandi volumi di flussi gassosi. Il miscelatore garantisce risultati impressionanti anche nella produzione di emulsioni e schiume, anche se questi rimangono applicazioni speciali per le quali sono necessari calcoli dettagliati.

Materiali:

tutti i tipi di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, materiali plastici, materiali speciali.

Diametri nominali:

da DN 25 fino a DN 2000

Esempi di applicazione:

- post-trattamento dei gas per la denitrificazione dei gas combusti
- iniezione di liquidi finemente nebulizzati in grandi volumi di flussi gassosi (lega di polveri nelle correnti di scarico)
- combinazione di diversi modelli di miscelatori (a seconda della perdita di pressione consentita e del grado di omogeneizzazione, in accordo alle esigenze specifiche del cliente)
- realizzato sempre secondo le direttive specifiche del cliente



Elenco prodotti: scambiatori di calore

Per fluidi altamente viscosi

Scambiatori di calore a fascio tubiero con doppia camicia

Gli scambiatori di calore a fascio tubiero con doppia camicia della STRIKO sono concepiti in particolar modo per il riscaldamento e il raffreddamento di prodotti viscosi e altamente viscosi. L'area di passaggio del prodotto viene munita di elementi di miscelazione di tipo elicoidale, che impediscono un "fouling" e una sedimentazione del prodotto sulla parete interna del tubo mediante un moto continuo, anche in numeri di Reynolds a una cifra.

Gli elementi miscelanti possono essere saldati, estraibili o anche brasati. La brasatura offre oltre all'assoluta libertà di separazione anche i valori più elevati di passaggio termico e stabilità assiale. Il campo di applicazione di tali scambiatori con elementi di miscelazione integrati parte da un livello di viscosità pari a $\geq 50.000 \text{ mPas}$.

Materiali:

tutti i tipi di acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, materiali plastici, materiali speciali.

Diametri nominali:

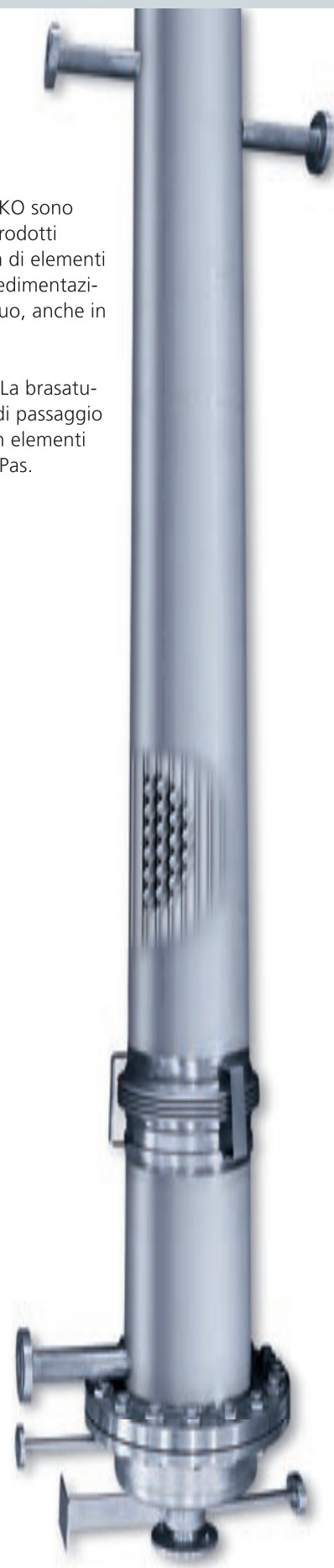
da DN 15 fino a DN 800 (ulteriori dimensioni su richiesta)

Dati termodinamici:

a seconda della capacità termica fino a 2.500kW

Esempi di applicazione:

- raffreddamento del silicio, bitume, esano
- riscaldamento ausiliario di miscelatori statici (doppio rivestimento per impasto cioccolato)
- trattamenti termicidi materiali plastici fusi



Per fluidi aggressivi

Scambiatori di calore in grafite a blocco

Il principale campo di applicazione degli scambiatori a blocchi in grafite è, accanto alla chimica organica / inorganica, l'industria galvanica, poiché la grafite vanta un'ottima resistenza agli acidi, alle basi e ai solventi. Vengono ad es. impiegati nei refrigeranti, boiler, condensatori e vaporizzatori.

Questi sistemi convincono, anche in condizioni critiche, grazie alla loro elevata conduttività termica e presentano un'alta resistenza alla variazione di temperatura. La grafite impregnata è a prova di liquidi e di gas e presenta una ridotta espansione termica. Proprio per queste caratteristiche si adatta perfettamente ai processi di scambio di calore e di materia con agenti aggressivi.

La struttura dei nostri scambiatori di calore garantisce inoltre un'elevata stabilità meccanica, permettendo grazie alla sua forma cubica di far rientrare grandi superfici di scambio in un piccolo spazio. Gli scambiatori vengono realizzati individualmente e a seconda dell'applicazione richiesta, tenendo in considerazione anche la velocità di flusso e la perdita di pressione. Per questo possono essere adattati senza alcun problema alle condizioni di esercizio. Con una pressione di esercizio max. di 21 bar, si possono realizzare temperature idonee a di esercizio fino a un max. di 200°C, mentre si possono raggiungere max. i 230°C negli scambiatori a blocco cubici e in grafite impregnati di PTFE. Questi scambiatori hanno una forma rotonda, possono essere forniti come scambiatori a fasci tubieri, sono facili da montare e richiedono una manutenzione minima.



Sistemi di scambio termico a piastre

Campo di applicazione:

Termostatazione di contenitori e di altre componenti

In numerosi impieghi nel settore della chimica e petrolchimica, nell'industria alimentare, farmaceutica, della carta, dei tessuti, nell'industria galvanica e nei caseifici si sfrutta l'effettivo trasferimento termico dei sistemi di scambio a piastre, generato dal contatto diretto delle piastre termiche con il prodotto o con il recipiente. I diversi sistemi (profilo a cuscinetto unico o doppio) si applicano per riscaldare o raffreddare i gas e i liquidi nonché per condensare, vaporizzare ed evaporare.

Il vantaggio di questi sistemi di scambio termico risiede nella loro struttura compatta e poco ingombrante, realizzata con un profilo a cuscinetto doppio per immersioni in liquidi e per rivestimenti di recipienti. I sistemi realizzati con profilo a cuscinetto unico vengono impiegati nel settore della costruzione di recipienti e macchinari, per impianti di produzione, benne, cisterne e per innesti di trasporto.

Entrambi i modelli standard si caratterizzano per l'ottimale trasferimento termico e per una bassa perdita di pressione nel passaggio attraverso le piastre termiche. I sistemi di scambio a piastre sono disponibili in molteplici forme e dimensioni in materiali quali l'acciaio inossidabile, il nichel e altri materiali di fabbricazione speciali come l'Hastelloy o il titanio. Le riparazioni, il montaggio e le operazioni di manutenzione possono essere richieste e verranno eseguite dal personale addetto in loco.



Elenco prodotti

Separatore di gocce a maglia

I separatori di gocce sono separatori di liquidi o di aerosol applicabili in molteplici campi e disponibili con o senza alloggiamento

Esempi di applicazione:

- condizionatori e impianti di scarico dell'aria
- impianti di vaporizzazione
- impianti di vuoto e di aria compressa
- impianti di desalinazione dell'acqua marina
- impianti di assorbimento e di distillazione
- caldaia
- torri di lavaggio per gas
- filtri per nebbie di emulsioni e d'olio
- separatori a coalescenza

I diversi campi di applicazione richiedono requisiti specifici nella forma e nelle prestazioni dei separatori di gocce. I nostri separatori, realizzati individualmente secondo le Vostre esigenze, raggiungono livelli di efficienza elevati fino a un max. di 99,9% con una perdita di pressione pari a $< 0,25\text{mbar}$. Le maglie sono disponibili in diversi materiali con dimensioni che vanno dai 0,12mm ai 0,5mm. STRIKO vi offre un'ampia selezione di materiali di fabbricazione in differenti combinazioni, se necessario con griglia di supporto appropriata all'utilizzo da Voi richiesto.

Modello / Applicazione / Densità kg/m^3 / Volume libero / Superficie m^2/m

Versione universale applicabile quasi in ogni campo

Versione standard sporcizia ridotta

Elevato rendimento

Altri modelli su richiesta



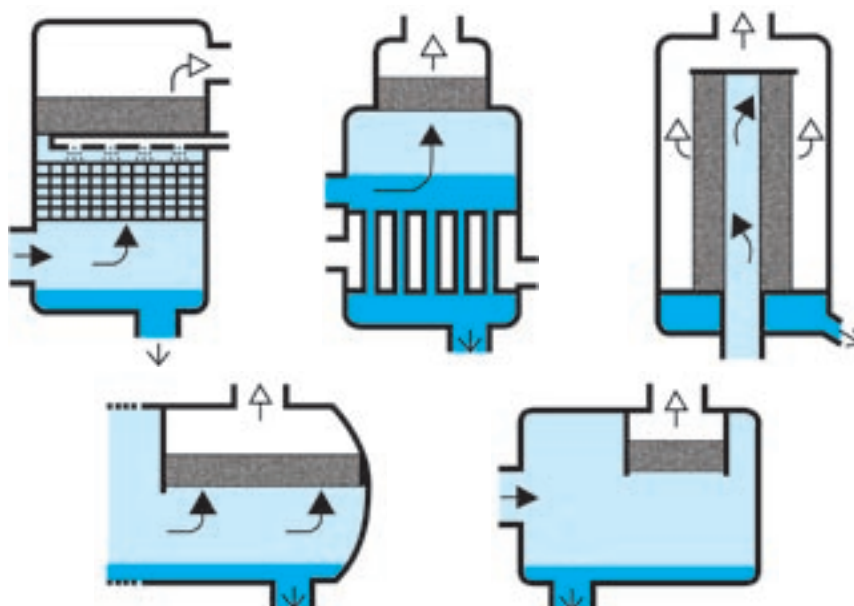
Modello	Applicazione	Densità kg/m^3	Volume libero	Superficie m^2/m
9145-0,28	Versione universale applicabile quasi in ogni campo	145	98,1%	265
9175-0,28	Versione standard sporcizia ridotta	175	97,8%	320
9192-0,28	Elevato rendimento	192	97,5%	350

Altri modelli su richiesta

Elenco prodotti

Recipienti per separatori

Una particolare caratteristica della STRIKO è la realizzazione e la fabbricazione di alloggiamenti e recipienti anche per separatori di gocce a maglia secondo le direttive specifiche del cliente. I diversi tipi di alloggiamenti vengono realizzati seguendo i regolamenti vigenti in materia.



La STRIKO fornisce alloggiamenti e maglie realizzati nei materiali più comuni quali l'acciaio, l'acciaio inossidabile, l'alluminio e in altri materiali come il Monel, l'Hastelloy e materiali plastici come il PP, PE, PTFE e PVDF.

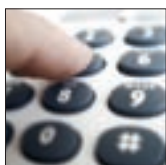
I separatori vengono spediti pronti per il montaggio nel telaio con materiale di fissaggio, su richiesta anche con ugelli per la pulizia in loco. Montaggio semplice e manutenzione minima rientrano nei parametri base di realizzazione.



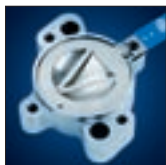
Accanto ai prodotti descritti forniamo assistenza anche per i seguenti impianti:

- **Wolverine Proctor:** essiccatori a nastro / jet zone
- **Clextral:** estrusori bivate
- **Biturbine:** impianti di rivestimento
- **RINA:** centrifughe

Come raggiungerci:



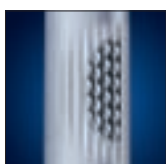
Distribuzione / marketing
marketing@striko.de
+49 2261 9855-14



Dischi di rottura
berstscheiben@striko.de
+49 2261 9855-25



Miscelatori statici
mischer@striko.de
+49 2261 9855-15



Scambiatori di calore
(fascio tubiero / doppio rivestimento)
rohrbuendel@striko.de
+49 2261 9855-15



Separatori di gocce
tropfenabscheider@striko.de
+49 2261 9855-42



Ecco come raggiungerci:



Verfahrenstechnik

STRIKO Verfahrenstechnik
W. Strikfeldt & Koch GmbH

STRIKO Verfahrenstechnik
Vertriebs GmbH

Fritz-Kotz-Str. 14
D-51674 Wiehl-Bomig
Telefon: +49 (0) 2261 9855-0
Telefax: +49 (0) 2261 7 24 88
E-Mail: info@striko.de
www.striko.de